



Maschinendatenerfassung bei Zementwerken



KHD ist ein weltweit führender Anbieter von Technologie, Ausrüstung und Dienstleistungen für Zementwerke.

Herausforderung

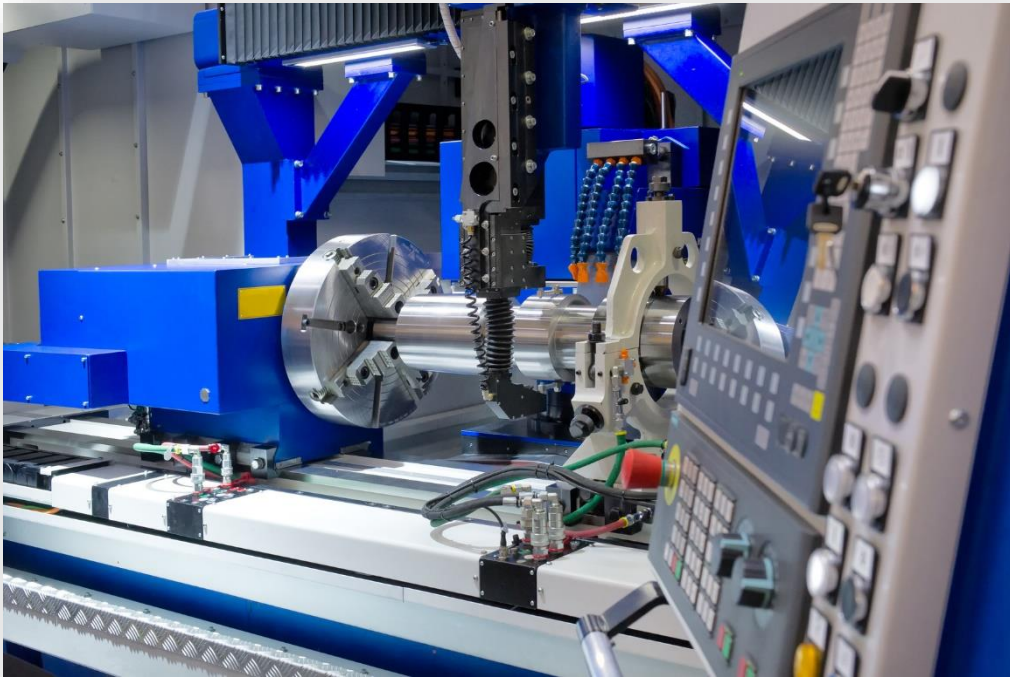
Weltweite Überwachung von Zementwerken und Anlagensvisualisierung mit Servicedaten

Kundennutzen

- Schutz vor Manipulation, Einsparung von Reisezeiten & -kosten.
- Zeiteinsparung im Service durch Reports.
- Erfassung von unterschiedlichsten Sensordaten bringt starken Nutzen in der Qualitätssicherung.



Überwachung von Parametern bei der Herstellung von Aluminiumstrangprofilen



Das Unternehmen stellt Aluminiumstrangprofile her. Die Ermittlung von Stückzahlen und der Anteil von i.O.-Teilen und n.i.O.-Teilen waren bis dato mit einem hohen manuellen Aufwand verbunden.

Herausforderung

Die notwendigen Parameter waren in den Maschinensteuerungen vorhanden, wurden aber nicht genutzt. Der Kunde suchte ein einfaches, kostengünstig nachzurüstendes System, das ohne großen Aufwand sofort kompatibel zu PSIPenta war.

Kundennutzen

Über den MEP® DataRecorder und den passenden OPC-Server konnten sehr schnell die erforderliche Informationen aus den Steuerungen gewonnen werden. Dadurch wurde die Ausschussquote deutlich gesenkt und eine lückenlose Überwachung der Produktion ermöglicht.



Produktionsleitstand für hochwertige Keramikprodukte



Das Unternehmen ist eines der ältesten und traditionsreichsten Fliesenhersteller Deutschlands.

Herausforderung

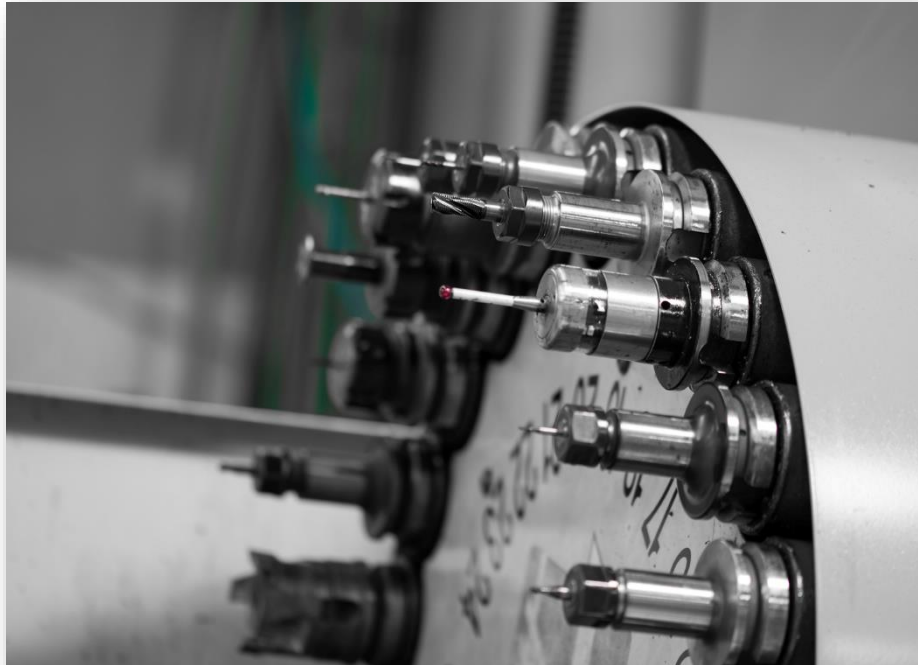
Es gab erhebliche Schwierigkeiten, Trends für die Produkt- und Fertigungsqualität zu ermitteln. Die Ursachen für Qualitäts-schwankungen blieben im Verbogenen.

Kundennutzen

Mit einem Produktionsleitstand, wo alle Parameter und Istwerte gespeichert sind, können Abweichungen von Sollvorgaben sofort erkannt werden und Probleme in der Produktion lassen sich nachverfolgen und deren Ursachen umgehend beseitigen.



Werkzeugmanagement bei Diseleinspritzsystemen



Ein Hersteller von Diseleinspritzpumpen möchte die unterschiedlichen Standzeiten von Werkzeugen analysieren und die Ursachen hierfür ergründen.

Herausforderung

Aus den über das MEP®SmartDevice gewonnenen Informationen zum Werkzeugverbrauch soll eine Vorhersage zur verbleibenden Standzeit des jeweiligen Fräserwerkzeuges getroffen werden (Predictive Analytics).

Kundennutzen

Durch die Analyse der Werkzeugstandzeiten und der möglichen Einflussfaktoren wurde ein Datenmodell für die Vorhersage definiert. Daraus konnte der Beschaffungsprozess gestrafft und eine wesentliche Kostenersparnis erzielt werden.



Optimierung der Schaufelfertigung für Gasturbinen



Der Kunde ist ein OEM Unternehmen, das auf die Schaufelfertigung von Gasturbinen spezialisiert ist.

Herausforderung

Der OEM hat sich ein großes Ziel gesetzt: der zeitliche Fertigungsdurchlauf bzw. der notwendige Arbeitsaufwand jeder Turbine soll um 33% reduziert werden.

Kundennutzen

- Durch den modularen Aufbau des MEP® SmartDevice war es möglich, die unterschiedlichsten Maschinentypen, Messgeräte und Logistiksysteme miteinander zu vernetzen.
- Alle Informationen werden gespeichert und durch den Einsatz von BigData-Technologien analysiert.



Unsere Kontaktdaten

INTEC International GmbH
Killertalstraße 4
D-72379 Hechingen

T: +49 7477 91 894 – 0
F: +49 7477 91 894 – 71

kontakt@intec-international.com
www.intec-international.com

